

Produktbeschreibung

ORALITE® GP 025 ist ein aus Mikroglasskugeln bestehendes Reflexband zur Applikation auf Warnschutzkleidung mittels Wärmeeinwirkung, z.B. wetterfeste Berufsbekleidung mit hoher Sichtbarkeit. Die Reflexionsleistung übertrifft die Mindestanforderungen nach EN ISO 20471:2013.

Produktaufbau

ORALITE® GP 025 besteht aus freiliegenden weitwinkligen, retroreflektierenden, mikroprismatischen Linsen, die auf einen hitzeaktivierten Polyurethan-Haftklebstoff aufgebracht sind. Der Haftklebstoff wird durch eine silikonisierte Abdeckfolie geschützt. Die Reflexseite ist mit einem Trägerpapier versehen.

Produktzulassung

EN ISO 20471:2013 (zertifiziert für separate Eigenschaften)

Farbe

ORALITE® GP 025 ist in der Farbe Silber erhältlich (Tagesaufsichtfarbe) und ist weiß reflektierend.

Retroreflexion

ORALITE® GP 025 übertrifft bei einem Messwinkel von $e=0^\circ$ bzw. $e=90^\circ$ die in EN ISO 20471:2013 festgelegten Mindestrückstrahlwerte (siehe Tabelle 1).

Maschinenwäsche

ISO 6330:2012, Methode 6N – 25 Waschzyklen bei 60°C .

Trockenreinigung

Nicht geeignet für die Trockenreinigung.

Verarbeitungshinweise

ORALITE® GP 025 ist ein einschichtiges Reflexionsband mit einem hitzeaktivierten PUR-Klebstoffsubstrat. Die schützende Silikonabdeckfolie muss vor der Verarbeitung von der Klebefläche entfernt werden. Ausführliche Verarbeitungshinweise erhalten Sie direkt bei ORAFOL.

Haltbarkeit

Das Produkt muss innerhalb eines Jahres nach Lieferdatum verarbeitet werden. Alle Rollen, einschließlich der Restbestände, müssen eng aufgewickelt in der Originalverpackung aufbewahrt werden. Die Lagerung sollte an einem sauberen und trockenen Ort ohne direkte Sonneneinstrahlung bei einer Temperatur von 20°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50% erfolgen.

Tabelle 1 - Retroreflexion

Beobachtungswinkel	Eintrittswinkel ($\beta_1, \beta_2=0$)			
	5°	20°	30°	40°
0,20° (12')	330	290	180	65
0,33° (20')	250	200	170	60
1,00° (1°)	25	15	12	10
1,50° (1°30')	10	7	5	4

Alle Werte sind in cd/lux/m^2 angegeben.

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Es wird gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die das Unternehmen als zuverlässig erachtet, jedoch keine Garantie darstellen. Aufgrund der vielfältigen Einsatzmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen obliegt es dem Käufer, die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produkts für den jeweiligen Verwendungszweck genauestens zu prüfen. Der Käufer trägt sämtliche Risiken, die sich aus der Verwendung dieser Produkte ergeben. Alle Angaben sind vorbehaltlich etwaiger Änderungen.

ORALITE® ist ein eingetragenes Warenzeichen von ORAFOL Europe GmbH.